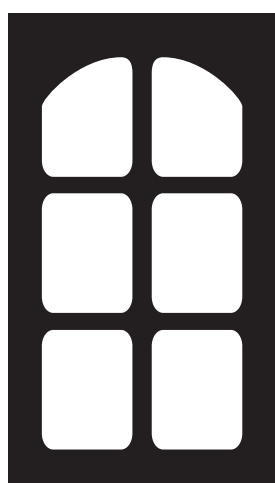
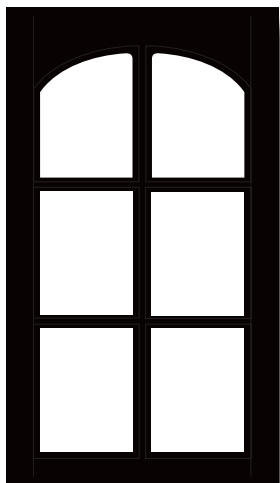
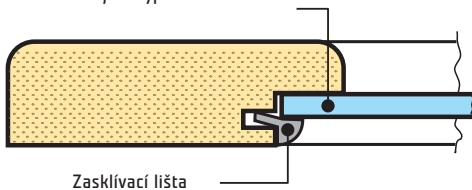


FRÉZOVÁNÍ POLODRÁŽKY PRO SKLO NEBO JINÉ VÝPLNĚ U RÁMŮ A MŘÍŽÍ



obr. č.1

Sklo nebo jiná výplň o síle 4 mm

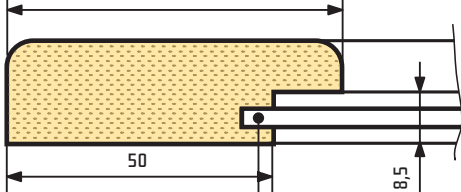


Zasklívací lišta

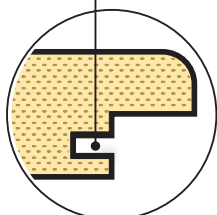
Způsob frézování polodrážky pro skla nebo jiné výplně u rámu a mříží je unifikován od 1.7.2010. Rozměr od okraje dvířek k vnějšímu okraji polodrážky je u všech tvarů sjednocen na 50 mm a hloubka polodrážky na 8,5 – 8,6 mm. Vzhledem k tomuto sjednocení je změněna šířka polodrážky podle tvaru frézování v rozmezí od 5 do 15 mm, u tvaru 36 a 36L to je 22 mm (viz obrázek č. 3). U profilu rámu a mříží je přidáno frézování drážky pro zasklívací lištu. Schéma jejího umístění a její funkce je patrné z obrázku č. 1. Důležitým předpokladem je dodržení rozměrů skla nebo výplně, které by měly být o cca 2 – 3 mm menší než rozměr otvoru a dodržení tloušťky skla nebo výplně 4 mm.

obr. č.2

Profil a rozměr dle frézovaného tvaru



Drážka pro zasklívací lištu



řez rámem s polodrážkou

Frézování drážky pro zasklívací lištu je prováděno standardně s parametry podle obrázku č. 2.

V případě, že zákazník nebude chtít drážku pro zasklívací lištu vyfrézovat, bude nutné zdůraznit tento požadavek u objednávce a potom bude polodrážka frézována podle obrázku č. 3.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Sklo určené pro vkládání do rámu nesmí mít žádným způsobem upravované hrany! Zkosení či zaoblení hran ohrožuje funkčnost zasklívací lišty a tím i bezpečné užívání výrobku, neboť sklo pak může z rámu vypadnout.

obr. č.3

Profil a rozměr dle frézovaného tvaru

